

«Der Flexodruck ermöglicht uns völlig neue Möglichkeiten»

Erfolgsstory eines Umstiegs vom Tief- zum Flexodruck aus dem Sauerland

Kleine Auflagen lassen sich besonders im Bereich flexibler Verpackungen im Flexodruck wirtschaftlich herstellen. Die schnelle und kostengünstige Druckformherstellung und die mittlerweile sehr hohen Druckqualitäten sprechen für dieses Druckverfahren. Dies erkannte auch die Privatrösterei Langen Kaffee in Medebach im Sauerland, die für Ihre exklusiven Produkte und individuellen Marken höchste Verpackungsqualität auch für kleine Mengen suchte.

Kaffee ist Lebensart – und äußerst individuell. Die meisten Kaffeetrinker bevorzugen ihre eigene Marke und haben ihren eigenen Geschmack. Bewusste Kaffeetrinker geben auch gerne etwas mehr aus für einen hochwertigen Kaffee, für einen wirklichen Kaffeegenuss. Die meisten hochqualitativen Kaffeesorten werden nur in kleinen Mengen produziert, was sich wiederum in dem Design und der Herstellung der Verpackungen niederschlägt. Die Privatrösterei Langen Kaffee im sauerländischen Medebach suchte daher für den Druck ihrer meist in kleineren Auflagen produzierten Verkaufsverpackungen und Warenproben eine kostengünstige und wirtschaftliche Lösung – auch unter dem Aspekt, die optische und die Druckqualität der Produkte zu verbessern. Langen Kaffee ist ein Exklusiv-Anbieter, bei dem nicht die große Menge, sondern die herausragende Qualität und Individualität des Kaffees im Vordergrund steht. Das Unternehmen produziert pro Jahr etwa 200 Tonnen Kaffee und bietet den Kunden – in diesem Fall exklusive Einzelhandelsunternehmen, Kaffeespezialgeschäfte und Teeläden – individuelle Röstungen an, die zum Teil auch unter einem eigenen Label verkauft werden.



Langen Kaffee in Flexodruck Verpackung



Langen Kaffee Team

Dementsprechend klein sind die Abnahmemengen der einzelnen Kunden. Da Inhaber Klaus Langen die Verpackungen für seinen Kaffee bislang im Tiefdruck produzieren ließ, bestand immer das Problem, dass sich der Wechsel eines Designs erst ab größeren Mengen lohnte. Die Kosten für die Tiefdruckzylinderherstellung und die Druckkosten für die Verpackungen sind einfach zu hoch für kleinere Mengen. Dies stand jedoch im Widerspruch zum Anspruch der hohen Qualität und Exklusivität des Kaffees und dem Wunsch, den Kunden individuelle Lösungen und «Private Labels» anzubieten.

VIelfältige Anforderungen erforderten eine Alternative.

Ein Besuch auf der Drupa 2008 führte zu einem Kontakt zur Firma DuPont. Dort lernte man die Vorteile und die Leistungsfähigkeit des Flexodrucks und der dort genutzten Cyrel® FAST round Druckformen kennen. Bereits nach einer ersten Präsentation war Inhaber und Geschäftsführer Klaus Langen davon überzeugt, dass diese Technologie Vorteile für die Produktion seiner Verpackungen bieten könnte. Er interessierte sich für die Vorteile der Technologie hinsichtlich einer Erhöhung der Qualität, der Produktivität, der Möglichkeiten auch kleine Auflagen zu produzieren, der schnellen und wirtschaftlichen Erstellung eines neuen Designs und der kurzen Reaktionszeit bei Formatänderungen. Nicht zuletzt waren auch die Argumente der Nachhaltigkeit zu bedenken.

Das Team Kind (Kind junior) in Bielefeld entwickelte für Langen Kaffee zwei neue Designs für die Kaffee-Verpackungen, die in ei-



Von links nach rechts: Christoph Brieden und Klaus Langen genießen den Geschmack eines frischen Langen Kaffees

ner Auflage von 5000 lfm/Design gedruckt werden sollten. Bereits im Designstadium wurden hier die drucktechnischen Parameter berücksichtigt.

Das Team WKA (Warburger Klischee Anstalt) erarbeitete die Farbsparationen mit einer Rasterpunktkompensation, die der verwendeten Druckmaschinen-Charakteristik einer Flexodruckmaschine von Fischer & Krecke entsprach. Gedruckt wurden Endlos-Sleeves unter Nutzung der Cyrel® FAST round Technologie von DuPont.

SNELL UND UNKOMPLIZIERT. Realisiert wurde der Auftrag bei der Druckerei Kobusch-Sengewald in Warburg, die mit der Leistung der Cyrel® FAST round Druckformen sehr zufrieden sind. Besonders die einfache Handhabung und die schnelle und unkomplizierte Einstellung der Druckmaschine sowie die exzellente Farbübertragung überzeugten die Fachleute in der Druckerei. Dies und das perfekte Register im Druck brachten sie zu dem finalen Statement: «Es macht einfach Spaß mit diesen Sleeves zu drucken.»

Auch Klaus Langen, Inhaber der Exklusivrösterei Langen Kaffee in Medebach, ist überzeugt von dieser Technologie: «Künftig werde ich voraussichtlich nicht mehr im Tiefdruck produzieren lassen, da uns der Flexodruck und die Cyrel® FAST Technologie höchste Druckqualität und wirtschaftliche Vorteile in der Produktion – auch bei kleinsten Auflagen – bieten. Das gibt uns die Möglichkeit unser Privatlabel im Kaffee-Geschäft noch weiter auszubauen, und das mit attraktiven Verpackungen.»



Bei der Langen Kaffee Produktion

Langen Kaffee produziert jährlich etwa 250.000 Packungen mit 250 oder 500 g Füllmenge, die wiederum an eine Vielzahl individueller Kunden verkauft werden. Die Abnahmemengen bewegen sich daher auch in einem Bereich zwischen zwei und fünf Tonnen jährlich. Klaus Langen: «Der Umstieg vom Tiefdruck zum Flexodruck bietet uns die Möglichkeit, die Anzahl der verschiedenen Designs unserer Verpackungen zu erhöhen und damit noch mehr Individualität zu zeigen. So haben wir heute die Möglichkeit, auch für Kunden mit kleinen Abnahmemengen, eine hoch qualitative Verpackung und vor allem mit einem individuellen Design anzubieten, das den Verkauf fördert und dem Endkunden das Gefühl vermittelt, einen wirklich exklusiven und individuellen Kaffee zu bekommen.»

HINTERGRUND: CYREL® FAST ROUND SLEEVE TECHNOLOGIE.

Einer der wesentlichen Faktoren, um wie am Beispiel «Langen Kaffee», Zeit und Kosten zu sparen, ist der Einsatz des Flexodruckverfahrens mit qualitativ hochwertigen Flexodruckformen. Dies unterstützt DuPont mit den nahtlos arbeitenden Cyrel® FAST round Sleeves. Die Sleeves bieten eine hervorragende Alternative zu traditionell montierten Druckplatten. Dafür werden die Vorteile der thermischen Cyrel® FAST Plattenverarbeitung auch für die Herstellung der endlosen Cyrel® FAST round Sleeves genutzt. Diese lösemittelfreie Verarbeitung ermöglicht die Herstellung von vier Cyrel® Sleeves in weniger als 60 Min. Diese Druckformen weisen deutlich verringerte Toleranzen auf. Dies führt zu einem höchst präzisen Register, gleichmäßiger Farbübertragung und großem Detailreichtum. Damit wird der Flexodruck von der Qualitätsanmutung eine echte Alternative zum traditionell eingesetzten Tiefdruck. Die Cyrel® FAST round Sleeves verkürzen nochmals die Rüstzeiten der Flexodruckmaschine und erlauben es zudem, noch flexibler und schneller Kundenwünsche und Anforderungen zu erfüllen.

Mit dieser Flexodruckformtechnologie lassen sich bei gleichzeitiger Qualitätsoptimierung Zeit und Kosten sparen – ein Vorteil für das Produktionsunternehmen, aber vor allem für den Kunden, der nun wesentlich mehr Möglichkeiten zur Produktion seiner flexiblen Verpackungen bekommt. ✓

www.cyrel.com
www.teamkind.de